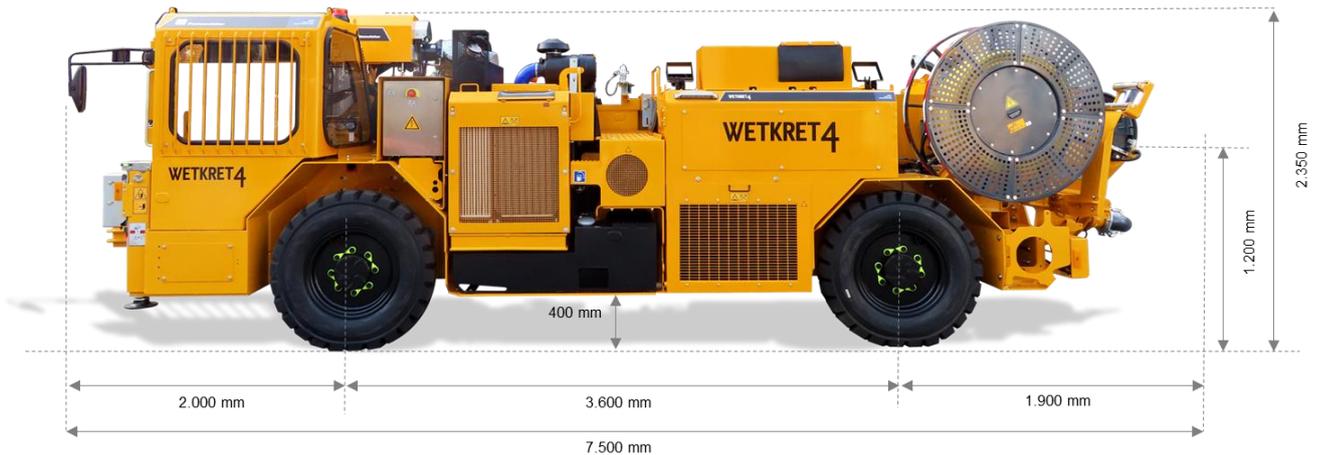
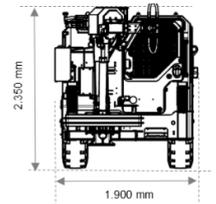


Equipo robotizado para shotcrete

Wetkret 4

Idóneo para galerías medianas y pequeñas
Caudal de hormigón 20 m³/h



Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Los valores de la bomba de agua de alta presión son para funcionamiento en modo diésel. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltenos.

Equipamiento de serie

Brazo telescópico de proyección Putzmeister SA 10.1 LP		
Alcance máx (vertical/horizontal)	m	8,5 / 8,0
Número de extensiones		4 (3 telescópicas)
Movimientos telescópicos	m	4
Movimientos de ejes		6
Ángulo máximo	°	+45 / -35
Focos de trabajo (x2 LED)	V / W	24 / 80

Cabezal proyector		
Rotación	°	360
Inclinación	°	+/- 120
Nutación	°	8
Tobera	DN	40

Control remoto		
Uso dual radio / cable	m	20
Accionamiento		Eléctrico

Bomba de hormigón Putzmeister		
Tipo		Doble pistón
Accionamiento		Hidráulico
Caudal máx. teórico (Pistón/Vástago*)	m ³ /h	20/30
Presión máx. teórica sobre hormigón (Pistón/Vástago*)	bar	70/45
Diámetro cilindro de transporte	mm	150
Árido máx.	mm	16
Sistema de engrase		Automático

*Versión Dual Drive

Tolva		
Capacidad máx.	l	250
Altura de llenado	mm	1.200

Foco	V / W	24 / 18
------	-------	---------

Motor Diesel (2 opciones)		
EU-Stage IIIA	kW (HP)	106 (142)
EU-Stage V	kW (HP)	85 (114)

Accionamiento sistema bombeo y proyección		
Eléctrico	kW	37
Diésel (versión Dual Drive)		Motor diésel

Sistema de sincronización de aditivo con el caudal de hormigón		
Regulación	l/h	60 - 500
Presión máx.	bar	10
Sistema de control		PLC
Depósito de aditivo*	l	550

*Opcional Depósito mixto: 710 l aditivo + 190 l agua

Vehículo off-road de tracción integral Putzmeister		
Peso (dependiendo opcionales)	kg	13.100
Radio de giro (interno/externo)	mm	2.800 / 6.200
Pendiente máx. traslación (longitudinal/ trasversal)	%	35 / 10
Transmisión		Hidrostática con motor hidráulico de caudal variable sin cambio de marchas
Reductora		2 velocidades
Velocidad máx	km/h	20
Tracción		4 WD
Dirección		Hidráulica
Frenos de servicio		En ambos ejes, sistema multidisco en baño de aceite

Freno de parking		En ambos ejes, sobre discos interiores (negativos tipos SAHR)
Focos de traslación LED (x4 + 2 laterales)	V	24
Rotativo (Halógeno)	V / W	24 / 70
Equipo eléctrico (x2 baterías)	V / Ah	12 / 70
Depósito de aceite	l	170
Depósito Diésel (Stage IIIA / Stage V)	l	135 / 135+10 AdBlue
Cabina		FOPS/ROPS con monitor de cámaras trasera y laterales, y luz LED
Asiento		Suspensión mecánica,

		regulable y cinturón de seguridad de 2 puntos
Cámaras		Visión nocturna
Ruedas de minería		Maxam 9.00 R20

Enrollables		
Operación		Hidráulica
Longitud del cable	m	50
Tensiones	V	400 / 440
Frecuencia red	Hz	50 / 60

Bomba de agua de alta presión para limpieza		
Presión máx.	bar	140
Caudal	l/min	13,2
Manguera	m	15

Equipamiento opcional

Compresor eléctrico (dos opciones)		PM45	PM55
Potencia	kW	45	55
Caudal	m³/min	6 (en altura)	9,3
Presión	bar	7	7
Ruedas			
Ruedas de minería alternativas	Michelin XMine D2 9.00 R20 Michelin XZM 9.00 R20		
Rueda de repuesto	Según configuración		
Sistema de supresión de incendios			
DAFO	Mixto		
ANSUL	Mixto		
DAFO para cuadro eléctrico	Automático		
Cabina			
Cabina cerrada (dos opciones)	Semicerrada: Puerta y rejas de protección Cerramiento completo: Puerta, rejas de protección y acristalamiento + aire acondicionado y calefacción		
Sistema de frenado suave cuando puerta abierta			
Retrovisor extensible			
Cinturón de seguridad con sensor de presencia			
Asiento alternativo	PRIMMO-L, suspensión neumática y cinturón 2 puntos KAB-Air, suspensión neumática con cinturón 3 puntos Funda para asiento KAB-Air Cinturón de seguridad con sensor de presencia (asiento KAB-Air)		
Bomba de agua de alta presión para limpieza alternativa			
Tipo		Dynaset	
Presión	bar	140	
Caudal	l/min	30	
Sistema de aditivo alternativo		Hidrául. SPX25	Tomillo E13B
Regulación	l/h	60-1.200	100-1.200

Presión max.	bar	10	10
Depósito	l	Estándar (550 l) o Mixto (710 l aditivo + 190 l agua)	Mixto (570 l aditivo + 190 l agua)

Bomba de aditivos adicional para trasiego		
Tipo		Hidráulica DX18
Regulación	l/h	500
Presión máx.	bar	10

Sistema hydroscaling		
Caudal	l/min	90
Presión	bar	180

Protecciones	
Sistema de engrase para ejes	
Pintura especial anti-corrosión	
Aceite bio-degradable con sistema de filtrado de alta eficiencia y desecador	
Sistema de filtrado de alta eficiencia y/o desecador	
Protección eje trasero	

Cuadro eléctrico en climas extremos	Kit Trafo (obligatorio para tensiones especiales) Kit protección antihumedad
-------------------------------------	---

Protecciones extra	Juntas cuadro, DAFO y depósitos
Paro motor diésel al pulsar los E-stop	
Catalizador (para motor Stage IIIA)	

Enrollables		
Cable adicional	m	50 (total 100)
Enrollables abatible para mejor acceso		

Iluminación adicional	
Focos adicionales brazo proyector	
Rotativo LED en lugar de halógeno	
Luces de navegación (<i>consultad especiales</i>)	

Tensiones especiales	
----------------------	--

Diagramas de alcance del brazo proyector y área de proyección

