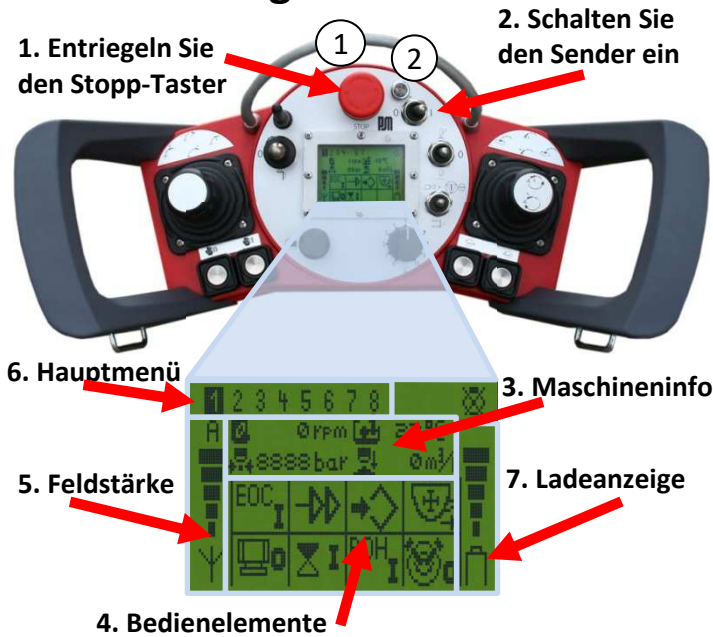


Ergonic Generation 1 Bedienung



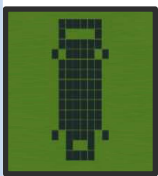
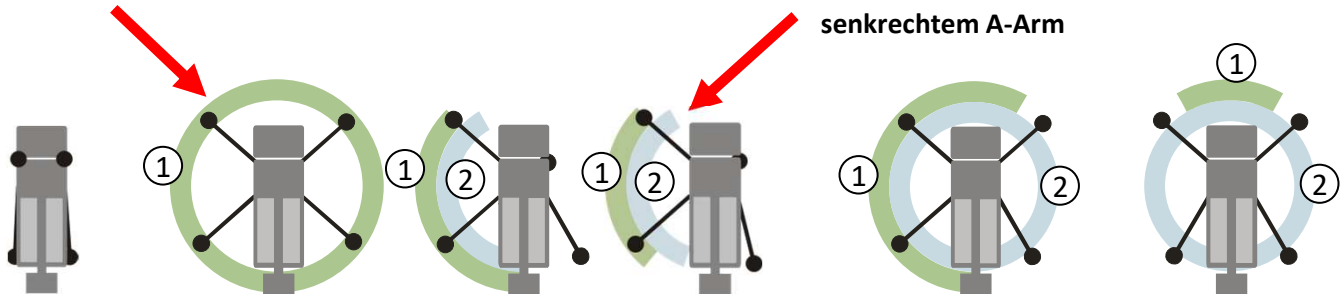
Hauptmenü	Betriebsdaten
<p>Maschineninfo (wie Menü 2) Bedienelemente:</p> <ol style="list-style-type: none"> EOC, Mastgeschwindigkeit, Programmieren, Rührwerk, Rüttler, Quetschventil, Push Over (POH) Kompressor 	<p>Maschineninfo:</p> <ol style="list-style-type: none"> Motordrehzahl, Pumpendruck, Öltemperatur, Fördermenge, EOC Ein, Quetschventil Ein, POH Ein, Eingeschränkter Betrieb (148)

Betondruck analog	Mastmenü ohne EBC	Mastmenü mit EBC	Abstützmenü mit ESC
<p>Maschineninfo:</p> <ol style="list-style-type: none"> Motordrehzahl Pumpendruck Öltemperatur Fördermenge Förderdruck 	<p>Bedienelemente (EBC aus):</p> <ol style="list-style-type: none"> Drehwerk sperren Mastarme sperren Mastgeschwindigkeit Programmieren 	<p>Bedienelemente (EBC ein):</p> <ol style="list-style-type: none"> Obergrenze Mast Drehbegrenzung li/re Untergrenze Mast Obergrenze aktiv Untergrenze aktiv Erster Arm gesperrt Drehbegrenzung aktiv 	<p>Maschineninfo (ESC):</p> <ol style="list-style-type: none"> Aufstellwinkel Querachse Stützbeine Aufstellwinkel Längsachse Abstützkonfiguration Achsaushub Nachstützmöglichkeiten Winkelabweichung

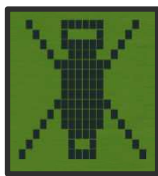
Infomenü mit ESC	Fehlermeldungen allgemein	Pumpmengenzähler
<p>Maschineninfo (ESC):</p> <ol style="list-style-type: none"> A-Arm senkrecht stellen Störung Achsaushub Neigung 3° überschritten Drehbegrenzung links Drehbegrenzung rechts 	<p>Maschineninfo (Störungen):</p> <ol style="list-style-type: none"> Nothalt Freigabe Rührwerk Störung ESC Störung CAN-Bus Störung Kommun. ESC Störung allgemein Störung Rückführkreis Störung Drucksensor Störung Drehzahlsensor Störung EBC Drucksensor Ölüberhitzung Störung EBC Winkelsensor 	<p>Bedienelemente:</p> <ol style="list-style-type: none"> Vorwahl Menge/Hübe Summe Menge/Hübe Summe Menge Füllgrad Aktivierung Mengenzähler

1. Arbeitsbereich

2. Arbeitsbereich bei senkrechtem A-Arm



Reinigungsstellung (Standard)



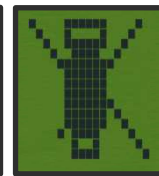
S-Abstuetzung (Standard)



L/R-Abstuetzung
Ls/Rs-Abstuetzung

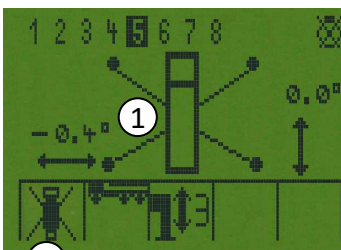


LF/RF-Abstuetzung



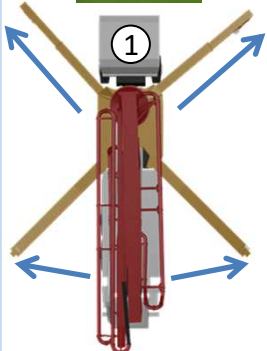
F-Abstuetzung

Stuetzbeine in Position

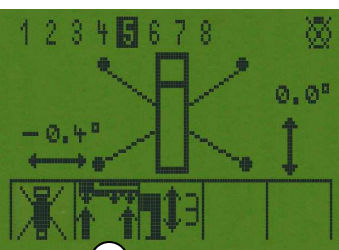


①

Abstuetzung mit ESC:
1. Alle Stuetzbeine sind in vorgeschriebener Position

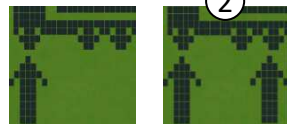
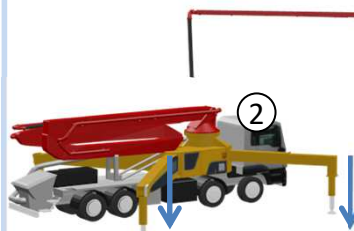


Stuetzfu#e in Position

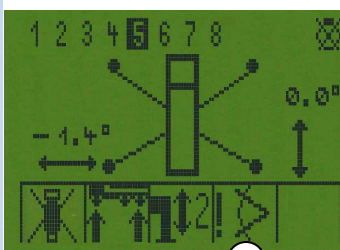


②

Abstuetzung mit ESC:
2. Die Maschine ist korrekt angehoben

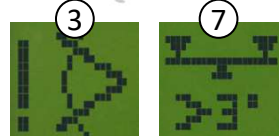


Neigungsueberwachung

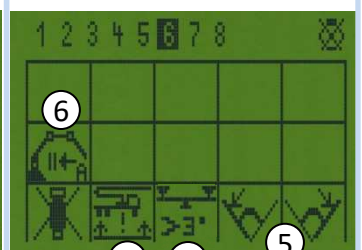


③

Mastbetrieb mit ESC:
3. Achtung: Die Maschinenneigung hat sich um 1° veraeendert



Meldungen



④

⑦

⑤

Mastbetrieb mit ESC:
4. Stoerung Achsaushub
5. Das Drehwerk hat die linke/rechte Endlage erreicht
6. A-Arm senkrecht stellen um den Arbeitsbereich zu erweitern

7. Die Maschinenneigung ist groe#er als 3°



Ergonic Generation 2 Bedienung

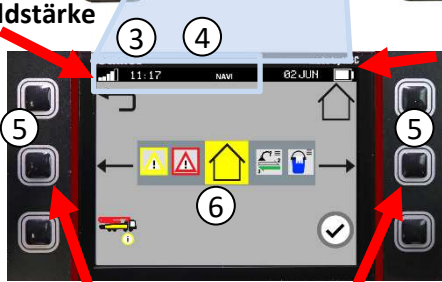


1. Entriegeln Sie den Stopp-Taster

2. Drücken Sie den Quittiertaster kurz und erneut lang



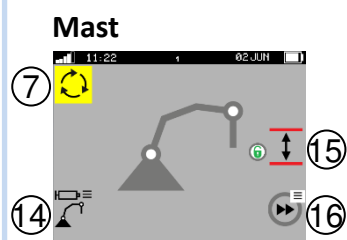
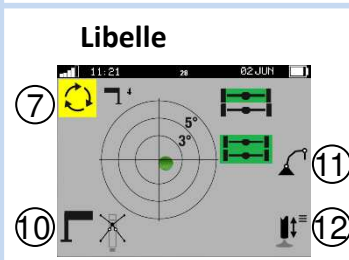
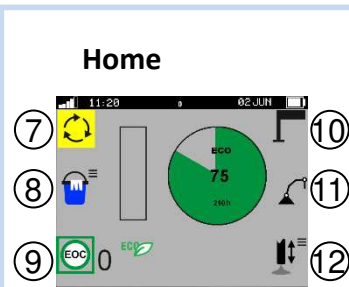
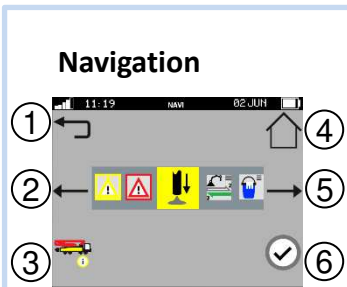
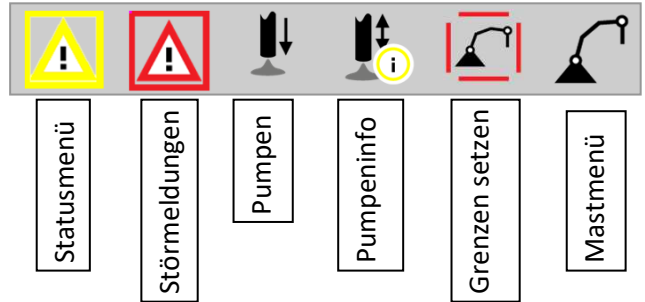
3. Feldstärke



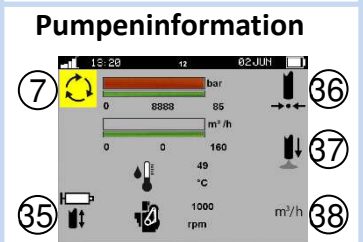
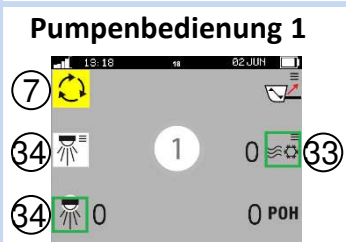
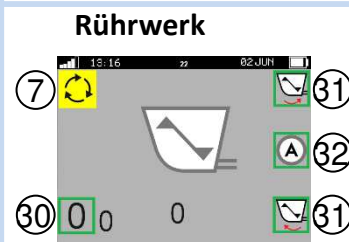
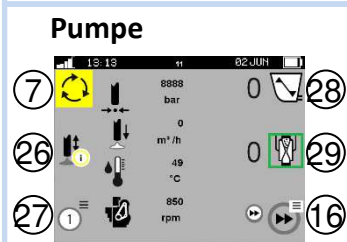
4. Ladeanzeige/
Uhrzeit

6. Auswahlmenü

5. Bedienelemente

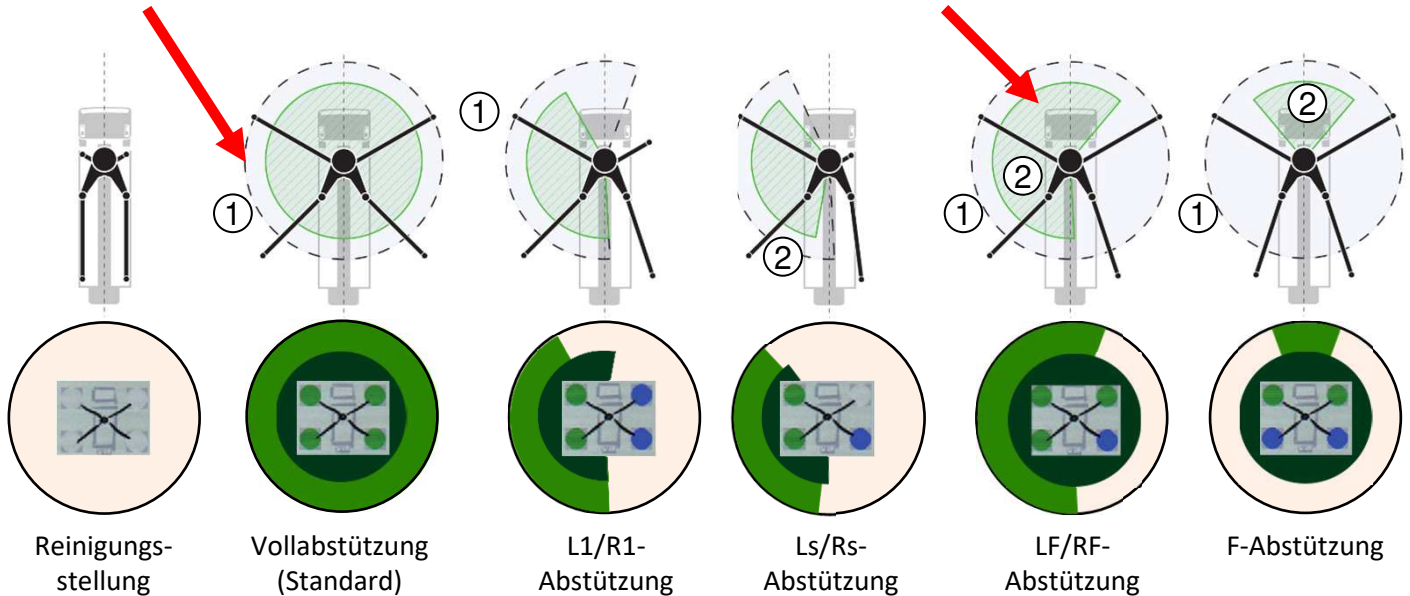


- 1. Zurück
- 2. Auswahl nach links
- 3. Maschineninfo
- 4. Hauptmenü
- 5. Auswahl nach rechts
- 6. Zustimmung
- 7. Navigationsleiste
- 8. Reinigungsmenü
- 9. EOC
- 10. Stützbeinmenü
- 11. Mastmenü
- 12. Pumpenmenü
- 13. Abstützmenü
- 14. Servicemenü Mast
- 15. Mastgrenzen
- 16. Mastgeschwindigkeit
- 17. Mastschmierung
- 18. Normalfahrt Mast
- 19. Schnellfahrt Mast
- 20. User define Mast
- 21. User define Einzelarme
- 22. User define EBC
- 23. Mastbegrenzung
- 24. Armsperren löschen
- 25. Mastarme sperren
- 26. Pumpeninformation
- 27. Pumpenbedienung 1
- 28. Rührwerk
- 29. EQV
- 30. RW stopp
- 31. RW vorwärts/rückwärts
- 32. RW Automatik
- 33. Kühlerventilator
- 34. Beleuchtung
- 35. Trichterschmierung
- 36. Betondruckbegrenzung
- 37. Fördermengenbegrenzung
- 38. Pumpmengenähler

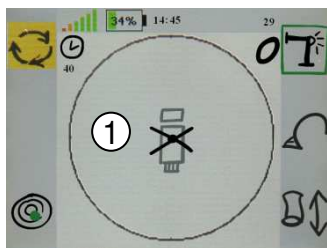


1. Arbeitsbereich bei maximaler Auslage

2. Arbeitsbereich bei senkrechtem Arm 1

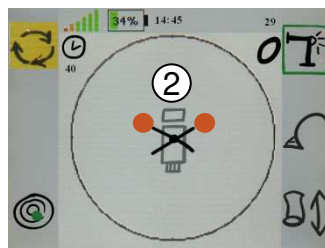


Stützbein positionieren



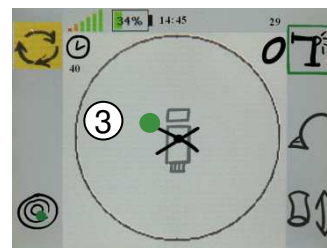
1. Alle Stützbeine sind in Fahrstellung

Stützbein positionieren



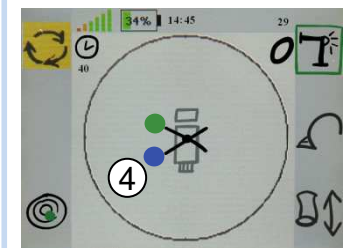
2. Die vorderen Snaplocks sind geöffnet

Stützbein positionieren



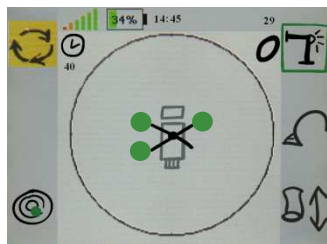
3. Das Stützbein vorne links ist in Endposition

Stützbein positionieren



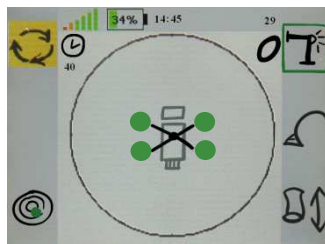
4. Das Stützbein hinten links ist in einer Zwischenposition

Stützbeine in Position



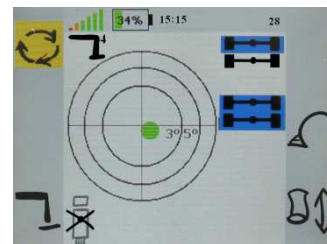
5. Das Stützbein vorne rechts ist in Endposition

Stützbeine in Position



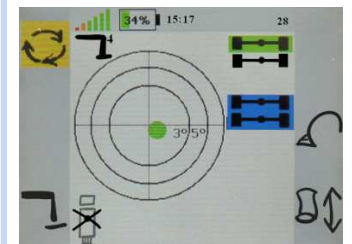
6. Alle Stützbeine sind in Endposition

Stützfüße eingefahren



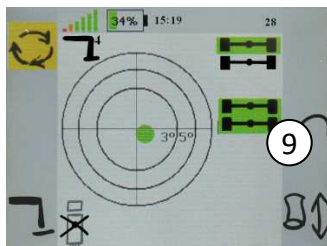
7. Die Maschine ist nicht korrekt angehoben

Stützfüße vorne



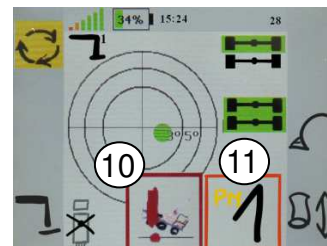
8. Die Maschine ist vorne korrekt angehoben

Stützfüße hinten



9. Die Maschine ist korrekt angehoben

Meldungen



10. Achtung: Die Maschinenneigung hat sich um 1° verändert
11. Prozessbeobachtungsbetrieb ist aktiviert