

Fluides hydrauliques approuvés pour les pompes à béton Putzmeister

Fluides hydrauliques minéraux

- En règle générale, **seuls les fluides hydrauliques minéraux de type HLP** peuvent être utilisés dans les pompes à béton et les technologies industrielles. Ces fluides hydrauliques doivent également respecter les exigences minimales de la norme DIN 51524-2.
- **L'utilisation de fluides H, HL, HLPD ou HVLPD et d'huiles hydrauliques sans zinc est interdite !**
- En temps normal, la classe de viscosité ISO VG 46 doit être utilisée (plage d'utilisation allant de -10 °C à 90 °C).
- **Seuls peuvent être utilisés des fluides qui répondent aux exigences minimales de la norme DIN 51524-2 et des présentes spécifications de Putzmeister pour la classe de viscosité ISO VG 46 et qui sont confirmés par écrit par le fabricant.**

ISO VG 32 (plage d'utilisation allant de -15 °C à 80 °C) :

En raison de la viscosité plus faible, la limite de température maximale de la machine doit être réglée à 80 °C (90 °C étant la température standard)

Addinol	Huile hydraulique HLP 32	Lube-Tech	LTI AW 32
Benz	Oil PTL 32	Mobil	DTE 24
BP	Energol HLP-HM 32	Mobil	DTE 24 Ultra
Castrol	Hyspin AWS 32	Total	Azolla ZS 32
Eni	Precis HLP 32		

ISO
VG 32

ISO VG 46 (plage d'utilisation allant de -10 °C à 90 °C) :

En temps normal, utiliser la classe de viscosité ISO VG 46.

Addinol	Huile hydraulique HLP 46	GS Caltex India	KIXX HYDRO HD 46
Aral	Vitam GX 46	Liqui-Moli	HLP 46 SG-Z
Avia	Avilub Hydraulic PM 46	Lube-Tech	LTI AW 46
Avia	Avilub Huile hydraul. HLP 46	Mobil	DTE 25
Benz Oil	PTL 46	Mobil	DTE 25 Ultra
BP	Energol HLP-HM 46	Petro-Canada	Hydrex AW 46
Castrol	Hyspin AWS 46	Shell	Tellus S2 MX 46
Delta Specialty	DROP 380 EP	SRS	Wiolan HS 46
Eni	Precis HLP 46	Strub	Vulcolube HLP 46
EuroLub	HLP AF 46	Total	Azolla ZS 46
Fuchs	Renolin B 46 CP		

ISO
VG 46

ISO VG 68 (plage d'utilisation allant de 0 °C à 95 °C) :

En raison de la viscosité plus élevée, la limite de température maximale de la machine doit être réglée à 95 °C (90 °C étant la température standard).

Addinol	Huile hydraulique HLP 68	Gulf Oil	Harmony PM 68
Aral	Vitam GX 68	Lube-Tech	LTI AW 68
Avia	Avilub Huile hydraul. HLP 68	MAK	Hydrol HLP 68
Benz Oil	PTL 68	Mobil	DTE 26 Ultra
BP	Energol HLP-HM 68	Mobil	DTE 26
Castrol	Hyspin AWS 68	Shell	Tellus S2 MX 68
Eni	Precis HLP 68	SRS	Wiolan HS 68
EuroLub	HLP 68	Total	Azolla ZS 68
GS Caltex India	KIXX HYDRO HD 68		

ISO
VG 68

Fluides hydrauliques approuvés pour les pompes à béton Putzmeister

Huiles hydrauliques ignifugeantes

- **L'utilisation de fluides hydrauliques ignifugeants est obligatoire** avec les pompes à béton et pour les services techniques dans le secteur de l'extraction minière souterraine.
- Le fluide hydraulique ignifugeant doit être testé et approuvé conformément au 7e Rapport du Luxembourg et doit au moins respecter les exigences techniques de la fiche standard VDMA 24317.
- Une homologation applicable au secteur d'extraction de l'antracite en Allemagne doit être présentée. Seuls les fluides hydrauliques du groupe HFC conformément à la norme DIN 51502 de la classe ISO VG 46 peuvent être utilisés.
- Lors de l'utilisation d'un fluide hydraulique ignifugeant de type HFC, la température maximale d'utilisation doit être limitée à 60 °C.
- L'utilisation de joints FPM est essentielle. Dans les cas particuliers, il faut consulter le fabricant des joints. Il en va de même pour les flexibles hydrauliques et les peintures utilisées dans le système.

Solution de polymère HFC ISO VG 46:

Fuchs	Hydrotherm 46M
-------	----------------

HFC
ISO VG 46

Fluides hydrauliques biodégradables

- En règle générale, **seuls les fluides hydrauliques biodégradables de catégorie 4 (HEES – ester synthétique) selon la norme DIN ISO 15380 peuvent être utilisés** dans les pompes à béton et les technologies industrielles. Ces fluides hydrauliques doivent également satisfaire aux exigences minimales de la norme en question.
- **Seuls peuvent être utilisés des fluides qui répondent aux exigences minimales de la norme DIN ISO 15380 et des présentes spécifications de Putzmeister et qui sont confirmés par écrit par le fabricant.**

ISO VG 32/46 (plage d'utilisation allant de -10 °C à 80 °C):

En raison de la compatibilité des esters avec les joints utilisés, la limite de température maximale de la machine doit être réglée sur 80 °C (standard 90 °C).

Motorex	ECOSYNT HEES 32
Panolin	HLP Synth E 32
Panolin	HLP Synth 32

Bechem	Hydrostar HEES 46 EEL
Fuchs	Plantosyn 46 HVI
Motorex	ECOSYNT HEES 46
Panolin	HLP Synth 46

Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal / Allemagne
Tél. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520
pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

