



**Putzmeister**



普茨迈斯特柱塞泵的工业应用

# Putzmeister Solid Pumps GmbH 应用技术

经济, 高效, 环境安全并可靠。  
普茨迈斯特技术在民用及工业  
领域输送各种性质复杂的污泥  
及泥浆方面均显现出其优势



法国Le Teil 拉法基水泥厂采用了  
替代燃料的混合焚烧



EKO1060PP在奥地利Kössen生物消化厂用于拆包并输送过期食物



柱塞泵KOS1050应用在ProRhenon (瑞士巴塞尔) 污水处理厂



在日本海岸线前方的三台大型柱塞泵KOS25100和KOS25200将海里的淤泥泵送建设人工岛



柱塞泵KOS2180用于在德国的Zolling燃煤电厂混合焚烧市政污泥



两台HSP 25100 尾矿泵应用在 Bulyanhulu 金矿 (坦桑尼亚)

为实现卓越性能而  
采用定制部件



液压泵直线布置的液压动力站



在韩国Gulpocheon污水处理厂的就地控制面板

普茨迈斯特灵活的模块系统和广为验证的制造方法及加工材料创造出了性能卓越的柱塞泵。例如普茨迈斯特带有无级变量控制的液压驱动及高科技的液压组件例如自由流液压驱动，

电-液控制和全液压控制。在同一轴线上串联安装的油泵促成系统坚固可靠。电动或柴油液压驱动功率在5千瓦到超过1000千瓦均可提供相应型号。

## 附件 -专为泥浆、膏体和泥饼设计



普茨迈斯特附件

普茨迈斯特的供货范围可包含带有高压卡箍的管道系统, 闸阀, 机械或电子压力表, 清洗球及更多附件。所有普茨迈斯特附件是坚固耐用和可靠的。  
请联系普茨迈斯特以获得定制的泵送系统设计-那是来自于经验的解决方案。



应用于焚烧厂的ZX150 IP管道系统

在Aichtal的普茨迈斯特总部  
-好想法转化为成功的产品



在Aichtal的普茨迈斯特总部



在Aichtal工厂测试间, KOS柱塞泵正在进行标准及中、高电压的测试



全球总部设在Aichtal - 在斯图加特机场向南7公里,也是额外两个设备制造设施的企业中心,有4个分支机构及德国内外的全资子公司。我们客户的高含固率物料泵送问题使普茨迈斯特创造出更好的想法。我们经验丰富的应用工程师和世界一流的设计和制造团队将想法转化为解决方案

——这是一个可以解决客户问题的泵送系统。普茨迈斯特可伴随客户为您的每一步提供支持和帮助,包括售后技术支持、备件和服务。

请联系普茨迈斯特以获得更好的方案并利用全球资源来解决您的泵送难题。

## KOS系列

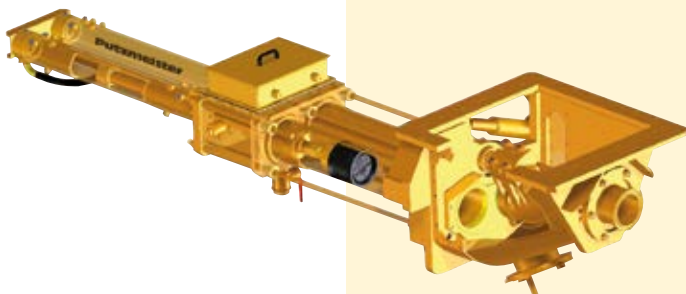
### -带转换摆管无阀的柱塞泵

在KOS系列, 泵出料端和输送缸是由一个S型转换摆管连接的, 这意味着物料可以被直接泵送出去而无中断或机械障碍。未使用任何形式的阀门。物料中的异物也可以被输送出去, 可通过的异物最大粒径可以达到输送管道直径的2/3。

KOS泵特别适合于输送高粘稠污泥或其他含有大量粗颗粒的物料。KOS系列的应用原理使其可适用于非常极端的物料要求, 例如高含固率的脱水污泥, 油泥, 高粘度污泥等等。普茨迈斯特可提供应用范围极为广泛的部件及功能。

## 特性和优势

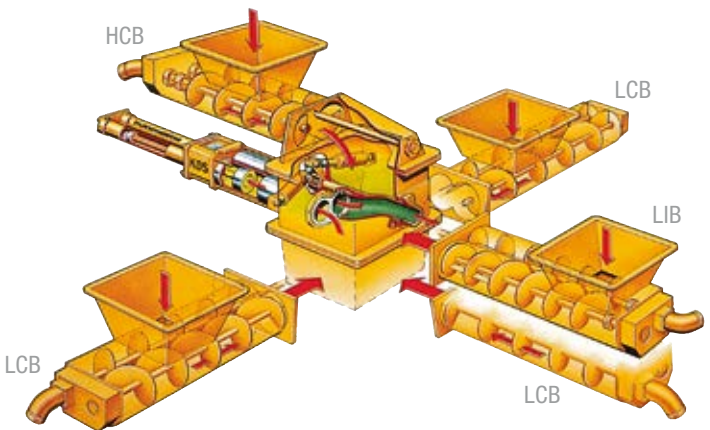
- 耗水量少
- 降低溃坝的风险
- 降低由于渗漏和蒸发产生的水分丧失
- 降低淡水耗水量
- 降尘
- 减小堤坝占地面积
- 实用性高
- 原于大排出口直径的连续物料输送
- 使用寿命长
- 低维护和低运行成本
- 维护方便
- 泵送排量可达**400 m<sup>3</sup>/h**
- 输送压力可达**150 bar**





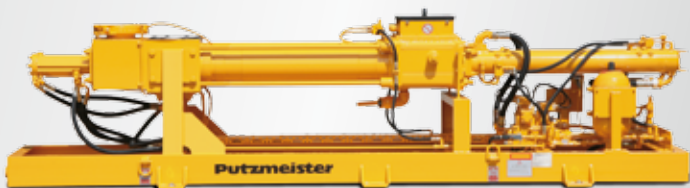


LIB 低位直线给料机  
HCB 高位切线给料机  
LCB 低位切线给料机



如果高粘度的污泥不能自流进入泵体，则需要通过该设备被送入泵体。后者可以产生一定的挤压力以使被输送物料更好的填充入泵体。

## HSP 系列 提升阀柱塞泵

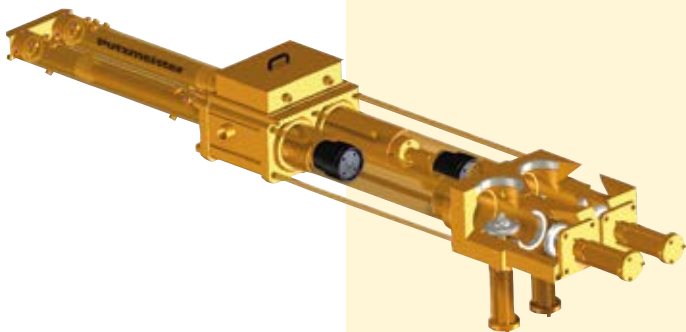


HSP系列适用于膏状和含少量杂质且杂质粒径小于8mm的高粘稠物料

阀体精密的密封意味着该泵可达到极高的泵送压力。其液压和活塞的设计原理和普茨迈斯特KOS及KOV系列相同。从而确保了泵体的可靠性和实用性。

### 特性和优势

- 用于输送细颗粒泥料和浆料
- 无短流转换
- 高压时无回流
- 便于安装降阻器
- 在物料含有大量空气时仍可高效运行
- 泵送排量可达**400 m<sup>3</sup>/h**
- 泵送压力可达**150 bar**



## KOV系列 球阀柱塞泵

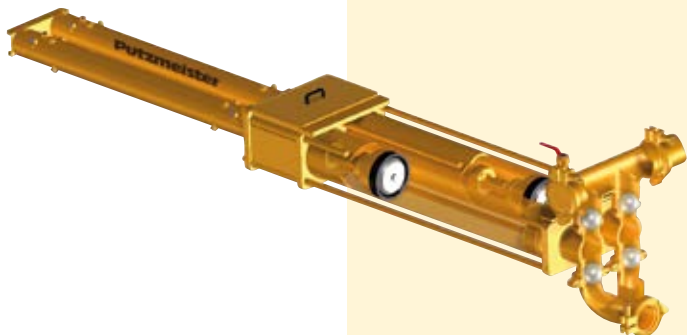


KOV系列具有设计简洁性能可靠的特点。其进料口和输送缸由球阀连接。

这种泵型中的球阀无需驱动,使其经济实惠并且应用广泛。可应用于浆液物料的泵送,例如灰浆或膨润土,即使物料中的异物粒径达到10mm时也可以被泵送。最大泵送压力为80bar及最大排量可达70 m<sup>3</sup>/h。

### 特性和优势

- 用于输送细颗粒浆液物料
- 设计简单
- 活动部件少
- 维护非常简单易行
- 泵送排量可达**70 m<sup>3</sup>/h**
- 输送压力可达 **80 bar**



## EKO系列 单柱塞泵

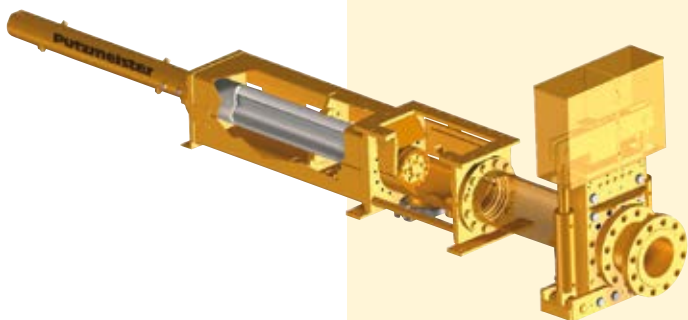


EKO系列是专门为最为极端的泵送任务而设计。其敞开的入料料斗使其可喂入含杂质量较高的极干的物料。

有些之前无法泵送的物料，例如深度脱水纸泥，可被其液压驱动柱塞推挤入泵送线路。

### 特性和优势

- 用于输送大尺寸和粗糙杂物
- 可输送非常粘稠的物料
- 皇冠型 - 在同一冲程内实现切割和泵送
- 设计简单
- 输送压力可达**60 bar**
- 切割力高达**80 t**
- 泵送排量可达**14 m<sup>3</sup>/h**



# 系统设计

## 接收, 调质, 泵送

普茨迈斯特料仓的设计特别适合高含固率的脱水污泥和高粘稠污泥的应用。由于泵体和料仓均来自同一制造商, 两者和谐工作, 为用户带来便利。



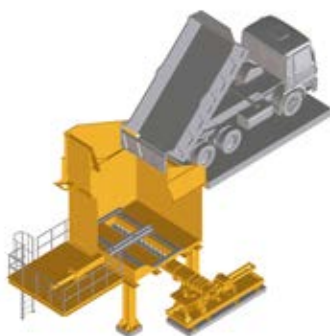
带有滑架并给泵进料的储存仓



配有卡车卸料系统的储存仓

## 特性和优势

- 料仓卸料和泵的喂料使用同一卸料设备可减少投资并增加可用性
- 泵体和料仓的完美匹配使其成为优化了的完整系统
- 泵体和料仓共用设备使其系统需要较少的备件, 维护更简单
- 为用户解决了子系统间的接口问题
- 接收仓体积最大可达 **200 m<sup>3</sup>**
- 储存仓体积最大可达 **1000 m<sup>3</sup>**
- 附件:  
物位测量计, 通风, 防爆



带有矩形滑架给泵进料的接收仓

系统设计  
接收, 调质, 泵送



**Putzmeister Solid Pumps GmbH**

Max-Eyth-Str. 10 · 72631 Aichtal

Postfach 2152 · 72629 Aichtal

Tel. +49 (7127) 599-500

Fax +49 (7127) 599-988

psp@pmw.de · www.pmsolid.com



**Putzmeister**